

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-9
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Россия (495)268-04-70

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта dfg@nt-rt.ru || Сайт: www.danler.nt-rt.ru



**Технические характеристики
на тестозакаточные машины
бренда Danler**

Danler WML-400

Тестозакаточная машина для формирования
батонов Danler



Машина предназначена для закатывания теста в заготовку цилиндрической формы заданного размера. Используются на средних и крупных пекарнях, кондитерских цехах и других предприятиях общественного питания как отдельно, так и в составе автоматической линии.

Высокая производительность до 2500 заготовок в час. Широкий диапазон формирования заготовок различной массы (100г -1200г). Машина выполнена из нержавеющей стали AISI 304. Мощный приводной двигатель. Простота регулировки, работы и надежность.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для автоматизации процесса формирования батонных изделий (батоны типа нарезной, подмосковный, мини багетов и т.п.).

ОСОБЕННОСТИ



Высокая производительность работы до 2500 заготовок в час.



Создание заготовок, имеющих абсолютно одинаковые размеры, вес и форму. Отпадает необходимость последующего контроля и исправления.



Мощный приводной двигатель для эффективной работы с тестовыми заготовками разной плотности.



Широкая рабочая зона 400 мм для производства изделий больших габаритов.



Простая регулировка высоты прижимающих плит для удобства эксплуатации.



Машина работает тихо и практически без вибрации.



Бесступенчатое регулирование сведения и разведения раскатывающих валков.



Широкий диапазон формирования заготовок различной массы (100г-1200г) для выпуска широкого ассортимента изделий.



Регулирование ширины прохода заготовки.



Машина выполнена из нержавеющей стали AISI 304 для износостойкости и сопротивления коррозии.



Машина мобильна, легко встраивается в автоматическую линию.



Простота и надежность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип оборудования	тестозакаточная машина
Тип управления	автоматический
Производительность до, шт/час	2500
Масса тестовых заготовок, г	100 - 1200
Ширина ленты, мм	400
Количество валиков шт	4
Количество плиты, шт	1 или 2 (опция)
Высота входа теста, мм	1180
Высота выхода теста, мм	640
Мощность, кВт	0,75
Масса, кг	230
Габариты ШхГхВ, мм	700х2250х1200

Danler WMK-330

Тестозакаточная машина для формирования
батонов Danler



Машина незаменима при производстве (путем формования) из заготовок предварительно округленного теста, коротких батонов длиной не более 28 см и массой до 350 г.

На первом этапе работы, машина раскатывает заготовку из дрожжевого теста посредством сводимых вращающихся валков диаметром 95 мм. На втором этапе, при движении заготовки по конвейеру и соприкосновения ее с верхним прижимом-происходит заворачивание и докатывание заготовки.

Конечная форма и размер изделия регулируются путем изменения массы заготовки, расстояния между раскаточными валками и зазора между конвейером и верхним прижимом, обеспечивающим финальное формование.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для закатки тестовых заготовок при формировании хлебобулочных изделий. Используется на крупных хлебозаводах так и маленьких пекарнях.

ОСОБЕННОСТИ

- ❖ Загрузочный бункер снабжен регулируемым устройством центровки тестовых заготовок.
- ❖ Формовка за счет раскатывания теста между сводимыми валками и последующим заворачиваем и докатыванием заготовки на конвейере с верхним прижимом.
- ❖ Регулировка конечной формы и размера изделия путем изменения массы заготовки, расстояния между роликами и зазора между конвейером и верхним прессом, обеспечивающим финальное формирование, с помощью градуированных штурвалов.
- ❖ Загрузка заготовки и выгрузка готового продукта с одной стороны.
- ❖ Конструкция конвейера исключает сползание транспортной ленты во время работы.
- ❖ Многослойная бесшовная транспортерная лента обладает повышенной износостойкостью
- ❖ Система блокировок обеспечивает безопасность персонала при работе и техническом обслуживании
- ❖ 4 поворотных колеса, 2 из них с блокировкой.
- ❖ Простая разборка для очистки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип оборудования	для формирования батонов
Вес тестовой заготовки, г	30-350
Длина тестовой заготовки, мм	до 280
Толщина раскатываемого теста, мм	1-15
Ширина ленты, мм	330
Длина валков, мм	280 (диаметр 95)
Материал корпуса	сталь покрытая эмалью и нержавеющей сталь
Напряжение сети, В	220/380
Мощность, кВт	0,37
Габариты ШхГхВ, мм	1060х530х1060
Вес, кг	145
Гарантия, мес	12

Danler WM-700

для формирования
французских багетов Danler



Данная модель формовочной машины Danler предназначена специально для формовки французских багетов, батонов и рогаликов.

Трансмиссия – на ремнях с двойными зубьями. Что обеспечивает максимально бесшумную работу и надежность машины. Загрузочная воронка оснащена концевым выключателем для обеспечения безопасности работника (легким нажатием на воронку машина останавливается). Удобная регулировка толщины и длины раскатки. Подставка выполнена из стальных листов, оснащена колесами рояльного типа для облегчения перемещения машины.

Посредством регулирования диаметра подаваемого теста и расстояния между двумя лентами (используя внешние регулирующие рычаги) становится возможным выпекать изделия весом от 50 до 1250 гр. и длиной до 700 мм.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для формовки французских багетов, батонов и рогаликов. Корпус машины выполнен из стальных листов.

ОСОБЕННОСТИ

- ❖ Удобная регулировка толщины и длины раскатки
 - ❖ Все движущиеся детали смонтированы на сферических подшипниках с герметичным уплотнением
 - ❖ Трансмиссия на ремнях с двойными зубьями, что обеспечивает максимально бесшумную работу и надежность машины
- ❖ Загрузочная воронка оснащена концевым выключателем для обеспечения безопасности персонала
 - ❖ Подставка оснащена колесами рояльного типа для облегчения перемещения машины
 - ❖ Корпус машины из нержавеющей стали.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип оборудования	для формирования французских багетов
Вес тестовой заготовки, г	50-1250
Производительность, шт/час	1200
Длина тестовой заготовки, мм	до 700
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Напряжение сети, В	380
Мощность, кВт	1,0
Габариты ШхГхВ, мм	960x1010x1080
Вес, кг	285
Гарантия, мес	12
Тип оборудования	для формирования французских багетов
Вес тестовой заготовки, г	50-1250

Danler

WML-400 (прижимной конвейер)

для формирования
батонов Danler



Тестоформовочная машина Danler с прижимным конвейером предназначена для формирования батонных изделий и идеально подходит для работы на пищевых предприятиях различного объема производства.

Широкие возможности для регулировки центровки заготовок, зазоров и других настроек. Основные элементы машины выполнены из нержавеющей стали.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для формирования батонных изделий и идеально подходит для работы в средних и крупных пекарнях.

ОСОБЕННОСТИ

- ❖ Создание заготовок, имеющих одинаковые размеры, вес и форму. Отпадает необходимость последующего контроля и исправления.
- ❖ Высокая производительность работы до 2000 заготовок в час.
- ❖ Ширина продукта до 65 см.
- ❖ Наличие верхнего прижимного конвейера для регулирования силы скатывания заготовки, точности заготовок и увеличения производительности работы.
- ❖ Независимая плавная регулировка скорости верхнего и нижнего конвейера.
- ❖ Простая регулировка маховым колесом высоты верхнего конвейера для удобства эксплуатации.
- ❖ Привод верхнего и нижнего конвейера-промышленная цепь. Это исключит проскальзывание валков, избавит от необходимости частой замены и настройки натяжения по сравнению с ремнем.
- ❖ Привод верхнего конвейера вынесен в закрытый ящик из нержавеющей стали для снижения вибрации, шума, и облегчения проведения уборки. Он не мешает, выпирая сбоку как у аналогов.
- ❖ Бесступенчатое регулирование сведения и разведения четырех раскатывающих валков.
- ❖ Широкий диапазон формирования заготовок различной массы (100г-1350г) для выпуска широкого ассортимента изделий.
- ❖ Возможность установки на выходе из машины рамы перпендикулярно лентам на которую можно установить ножи для поперечного нарезания заготовки. Применяется для автоматизации приготовления мелкоштучной продукции.
- ❖ Мощные приводные двигатели для эффективной работы с тестовыми заготовками разной плотности.
- ❖ Сетчатый опрокидыватель теста для предотвращения залипания заготовки
- ❖ Широкая рабочая зона для производства изделий больших габаритов.
- ❖ Верхние части машины (основные изнашивающиеся и контактирующие с продуктом) полностью изготовлены из нержавеющей стали, а нижняя рама покрыта высококачественной электростатической краской.
- ❖ Выдвижной поддон с тефлоновым покрытием для предотвращения прилипания заготовок.
- ❖ Машина мобильна (имеет колеса с фиксаторами), легко встраивается в автоматическую линию.
- ❖ Машина работает тихо и практически без вибрации.
- ❖ Простота и надежность эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип оборудования	для формирования батончиков
Вид прижимающей поверхности	движущийся конвейер
Вес тестовой заготовки, г	100-1350
Производительность, шт/час	2000
Длина тестовой заготовки, мм	до 650
Ширина ленты, мм	650
Количество валков, шт	4
Длина валков, мм	650
Высота входа теста, мм	1180
Высота выхода теста, мм	640
Материал корпуса	нержавеющая сталь и сталь покрытая эмалью
Напряжение сети, В	220/380

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-9	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Россия (495)268-04-70	