

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-9	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Россия (495)268-04-70	

Эл. почта: dfg@nt-rt.ru || Сайт: www.danler.nt-rt.ru



**Технические характеристики
на шприцы-дозаторы
бренда Danler**

Danler NG-20

Шприц-дозатор автоматический
шестеренчатый



Шприц-дозатор автоматический позволяет автоматизировать процесс нагнетания и отсаживания различных масс в кондитерских, хлебопекарнях и кулинарных производствах.

Высокая производительность. Повышенная мощность шагового двигателя. Точность дозирования. Автоматический и полуавтоматический режимы. Сенсорная панель управления. Расширенная комплектация базовой модели. Надежность и простота эксплуатации.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для заполнения продукции различными начинками, такими как: крем (белковый, масляный) подварка, сгущённое молоко, джем, шоколадная масса, паста, пюре и т.п., а также для отсаживания этих масс. Может использоваться для декорирования кондитерских и кулинарных изделий. Используется при производстве пончиков, круассанов, заварных пирожных, эклеров, профитролей, печенья «Орешек» и «Грибок», тортов, тарталеток с различными начинками и других аналогичных изделий.

ОСОБЕННОСТИ



Универсальность, благодаря способности работать с полужидкими и густыми массами. Отличную работу с густыми массами обеспечивает повышенная мощность шагового двигателя.



Точность дозирования, благодаря точности позиционирования ротора шагового двигателя. Отсутствует необходимость дополнительного контроля нагнетаемого/отсаживаемого объема начинки в/на изделие. Согласно отзывам покупателей, отбракованные изделия отсутствуют.



Автоматический режим, при котором оператор имеет возможность задать все необходимые параметры работы для поточного впрыска и заниматься только подносом заполняемых изделий.



Полуавтоматический режим, при котором оператор посредством педали управления или сенсорной панели дает команду на каждый впрыск начинки в заполняемое изделие.



Русскоязычная сенсорная панель управления позволяет задать широкий спектр настроек для удобства эксплуатации.



Презентабельный внешний вид.



В комплекте – педаль управления, которая, освобождая руки оператора, повышает скорость и удобство выполнения операций нагнетания массы.



Корпус шприца, загрузочный бункер (объемом 20л) и насадка для подсоединения двух игл выполнены полностью из нержавеющей стали AISI 304, что обеспечит простоту проведения санитарно-гигиенических мероприятий и защиту от агрессивных внешних сред.



Легкоразборная конструкция крепления игл, насоса, различных насадок, для простоты обслуживания и проведения санитарно-гигиенических мероприятий.



Расширенная комплектация базовой модели: бункер 20 л., педаль управления, насадка для одновременного использования двух игл, две иглы внешним диаметром 6 мм и две иглы внешним диаметром 8 мм, комплект ЗИП.



Высота ножек регулируется, для компенсации неровностей опорной поверхности и придания машине устойчивого положения.



Надежность и простота эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип оборудования	Шприц-дозатор автоматическийшестеренчатый
Назначение	Для нагнетания/отсаживанияразличных полужидких и густых масс
Тип установки	Настольный
Тип панели управления	Сенсорный
Объем бункера, л	20
Автоматический режим (для потоковогонагнетания/отсаживания)	Есть
Полуавтоматический режим (для единичного нагнетания/отсаживания)	Есть
Масса минимального дозирования, г.	1
Масса максимального дозирования, г.	Неограниченно
Максимальная вязкость дозируемоймассы, Па*с	180
Опорные элементы	Винтовые ножки с резиновыми колпаками
Напряжение сети, В	220
Мощность, кВт	0,4
Масса, кг	23
Габаритные размеры ШхГхВ, мм	675х670х670



Опционально возможна комплектация увеличенными бункерами (30л и 40л), шлангами 1м, 1,5м, 2м длины, шлангами с концевым пистолетом для наполнения/отсаживания различных масс, аппаратом для подогрева загрузочногобункера, а также различными удлинителямии формообразующими насадками

Danler NF-22

Шприц-дозатор
автоматический
поршневой



Шприц-дозатор автоматический позволяет автоматизировать процесс нагнетания и отсаживания различных масс в кондитерских, хлебопекарнях, ресторанах, кафе, на кулинарных производствах и предприятиях общественного питания.

Высокая производительность. Работа с жидкими и полужидкими массами. Точность дозирования. Автоматический и полуавтоматический режимы. Расширенная комплектация базовой модели. Надежность и простота эксплуатации.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для заполнения продукции различными начинками, такими как: сливочные, кремовые массы, а также полужидкими и жидкими начинками и другими аналогичными составами. Можно использовать для отсаживания этих масс и декорирования кондитерских и кулинарных изделий.

Используется при производстве пончиков, эклеров, профитролей, кексов, булочек, круассанов, заварных пирожных, печенья, тартелеток с различными начинками и других аналогичных изделий.

ОСОБЕННОСТИ



Универсальность: машина работает и с жидкими, и с полужидкими массами. Нагнетание происходит с помощью цилиндра, присоединенного пневмолинией к компрессору.



Корпус шприца, загрузочный бункер (объемом 22 л) и насадка для подсоединения двух игл выполненный полностью из нержавеющей стали AISI 304: это обеспечивает простоту проведения санитарно-гигиенических мероприятий и защиту от агрессивных внешних сред.



Точность дозирования освобождает от необходимости дополнительного контроля нагнетаемого/отсаживаемого объема начинки в/на изделие. Отсутствуют отбракованные изделия претензии покупателей.



Педаль ножного управления (в комплекте) повышает скорость и удобство выполнения операции нагнетания массы и освобождает рукооператора.



Автоматический режим позволяет оператору задать все необходимые параметры работы для поточного впрыска и заниматься только подносом заполняемых изделий.



Легкоразборная конструкции механизма нагнетания делает простым процесс обслуживания и проведения санитарно-гигиенических мероприятий.



Полуавтоматический режим дает возможность оператору управлять машиной с помощью педали: он дает команду на каждый впрыск начинки в заполняемое изделие.



Расширенная базовая комплектация: бункер 22 л, педаль управления, насадка для одновременного использования двух игл, две иглы внешним диаметром 6 мм и две иглы внешним диаметром 8 мм, комплект ЗИП.



Высокая производительность: скорость и объем дозирования/отсаживания настраиваются исходя из индивидуальных параметров различных масс.



Надежность и простота в эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип оборудования	Шприц-дозатор автоматический поршневой
Назначение	Для нагнетания/отсаживания различных жидких и полужидких составов
Тип установки	Настольный
Тип панели управления	Электромеханический
Объем бункера, л	22
Автоматический режим (для потокового нагнетания/отсаживания)	Есть
Полуавтоматический режим (для единичного нагнетания/отсаживания)	Есть
Объем дозирования (базовое исполнение), мл	5-130
Объем дозирования (опциональное исполнение), мл	15-370, 25-700, 45-1000
Давление воздуха на входе в машину, МПа	0,5-0,7
Потребление воздуха, л/мин	До 150
Опорные элементы	Ножки с резиновыми колпаками
Напряжение сети, В	220
Мощность, кВт	0,03
Масса, кг	29
Габаритные размеры ШхГхВ, мм	1040x400x770

ОПЦИИ



Комплектация увеличенными бункерами (30 и 40 л), шлангами длиной 1; 1,5; 2 м, шлангами с пистолетом для наполнения/отсаживания различных масс (с отсекателем или без), аппаратом для подогрева загрузочного бункера, мешалкой для бункера и различными удлиняющими и формообразующими насадками, «мультиголовой» для одновременной отсадки 5 изделий.



Комплект деталей для дозирования масс объемом, мл: 15-370, 25-700, 45-1000.

Danler NGE-20

Шприц-дозатор
полуавтоматический
шестеренчатый



Полуавтоматический шприц-дозатор Danler NGE-20 – это современное оборудование для наполнения различными начинками кондитерских и хлебобулочных изделий с четко определенными дозами и скоростью.

Шприц имеет шестеренчатый насос для нагнетания начинки и шаговый двигатель увеличенной мощности (по сравнению с прошлым поколением машины), благодаря чему, может работать даже с густыми массами вязкостью более 180 Па*сек на средних и низких скоростях.

Количество вносимой начинки регулируется путем изменения параметров скорости дозирования (целесообразно для масс средней вязкости) и времени дозирования (целесообразно для масс высокой вязкости). Данные параметры меняются с помощью электромеханической панели управления.

Подача сигнала для начала дозирования осуществляется разовым нажатием ножной педали размещенной на полу.

Шприц-дозатор имеет и полуавтоматический режим, при котором оператор после выставления всех настроек дозирования должен посредством педали управления запускать каждый цикл дозирования отдельной заготовки.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для заполнения продукции различными начинками, такими как: крем (белковый, масляный), подварка, сгущенное молоко, джем, шоколадная масса, паста, пюре и т.п., а также для отсаживания этих масс.

Применяется при производстве пончиков, круассанов, заварных пирожных, эклеров, профитролей, печенья «Орешек» и «Грибок», тортов, тарталеток с различными начинками и других аналогичных изделий в кондитерских, хлебопекарнях и кулинарных производствах.

ОСОБЕННОСТИ

- ❖ Работает с полужидкими и густыми массами даже с небольшими включениями (например, мак). С включениями типа орехи, изюм, курага-работать не будет, т.к. они забиваются в звездах и заклинивают шестерни.
 - ❖ Возможность непрерывного дозирования массы по сравнению с поршневым.
 - ❖ Наличие шагового двигателя для обеспечения высокой точности дозирования и повышения надежности привода. Шаговый двигатель гораздо меньше восприимчив к перегрузкам (в отличие от асинхронного). Он просто начинает пропускать шаги. У электрического двигателя нагревается обмотка статора («режим трансформатора»), (точнее дозирование, защита от перегрузок, контроль скорости, быстрая остановка).
 - ❖ Шаговый двигатель бесколлекторный, не требуется наличие щеток, что увеличивает период эксплуатации. Также он имеет меньший нагрев.
 - ❖ Увеличенный диаметр прохода массы в насосный блок.
 - ❖ По сравнению с прошлыми поколениями (24 В), новые модели оснащены шаговым двигателем увеличенной мощности (48 В), для возможности работы с очень густыми массами и повышения скорости нагнетания.
 - ❖ Использование ременной передачи вместо червячного редуктора, для снижения эксплуатационных затрат, отсутствия необходимости в смазке, сглаживания пульсаций, плавности и тишине работы.
 - ❖ Сенсорная панель управления (NG-20) дает возможность настройки объема, скорости, задержки и интервала дозы, а также, объема, скорости и задержки реверса.
 - ❖ Электромеханическая панель управления (NGE-20) дает возможность настройки скорости, объема дозирования и объема реверса.
 - ❖ NG-20 работает в последовательном режиме (при котором оператор после выставления объема дозы и таймера, запускает машину однократно, занимаясь только сменой наполняемых заготовок без лишних манипуляций с машиной).
 - ❖ NG-20/NGE-20 Работает в полуавтоматическом режиме (при котором оператор посредством педали управления или панели управления дает команду на каждый впрыск начинки в заполняемое изделие).
 - ❖ NG-20 Работает в непрерывном режиме, при котором будет осуществляется дозирование начинки пока нажата педаль управления.
 - ❖ Корпус шприца полностью из нержавеющей стали AISI 304, для повышения износостойкости и предотвращения от коррозии.
 - ❖ Кламп (CLAMP) соединения всех основных съемных узлов, которые более износостойки, надежны, менее чувствительны к загрязнениям, удобны и обеспечивают простоту и высокую скорость отсоединения в отличие от резьбовых соединений.
 - ❖ Большой бункер 20 л. Для предотвращения частого остановки работы и долива массы.
 - ❖ Расширенная базовая комплектация: бункер 20 л, педаль управления, насадка для одновременного использования двух игл, две иглы внешним диаметром 6 мм и две иглы внешним диаметром 8 мм, комплект ЗИП. Расширенная базовая комплектация.
 - ❖ При включении/выключении шприца настройки сохраняются (т.е. машина имеет энергонезависимую память). Батарейка требует замены один раз в несколько лет. Без нее настройки будут слетать.
 - ❖ Высокий уровень технического исполнения.
 - ❖ Опционально, возможна комплектация увеличенными бункерами (30 л и 40 л), фотодатчиком наличия продукта, мешалкой бункера, шлангами 1; 1,5; 2 м длины, шлангами с пистолетом с отсекателем для наполнения/отсаживания различных масс, аппаратом для подогрева загрузочного бункера и различными удлиняющими и формообразующими насадками, что превращает шприц в небольшую отсаживающую машину.
 - ❖ Поставляется в надежной упаковке.
 - ❖ Увеличенная мощность шагового двигателя для стабильной работы с густыми массами даже на высоких скоростях дозирования.
 - ❖ Применение защищенной от влаги сенсорной панели управления с увеличенным количеством настроек вместо цифровой панели с ограниченными настройками, что позволяет более точно настроить режим работы для достижения максимальной производительности. Также, это позволило отказаться от незащищенных от влаги физических кнопок.
 - ❖ Бак стал более конусным что обеспечивает лучшее самостоятельное стекание массы во всасывающую полость насоса. В старых моделях (менее конусные, цилиндрические), оператору приходилось внизу бака счищать массу в сторону входного отверстие насоса.
 - ❖ Увеличенный диаметр проходного отверстия во всасывающую полость насоса (отверстие основания бака и отверстие насоса) для упрощения стекания массы (нормальных, густых, воздушных) в насос, что повышает производительность работы и способствует предотвращению образования «пузырей воздуха» в начинке, повышая качество изделий.
 - ❖ Контактный разъем для подсоединения педали и пистолета прикрыт защитной заглушкой, что вкупе с отказом от физических кнопок, позволило значительно упростить проведение санитарно-гигиенических мероприятий, предотвратив возможность попадания влаги в контактные группы и вероятность замыкания.
 - ❖ Шестеренчатый блок легко снимается для проведения санитарно-гигиенических мероприятий, вместо встроенного блока в корпус машины.
-

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип оборудования	шестеренчатый (для густых масс)
Тип управления	полуавтоматический
Панель управления	электромеханическая
Объем бункера, л	20
Диапазон дозирования, мл	1 — неограниченно
Наличие отсекателя запирающего поток	нет (частично-обратным вращением колес)
Последовательный режим (циклы запускаются автоматически машиной)	нет
Единичный режим (единичные циклы запускаемые оператором)	есть
Непрерывный режим (один непрерывный цикл нагнетания)	есть
Настройка объема массы при нагнетании и втягивании	есть
Настройка скорости нагнетания и втягивания	нет
Настройка паузы между циклами	нет
Тип разъемных соединений	быстросъемные (CLAMP)
Работа с насадками требующими поток воздуха	опционально
Привод работы	шаговый двигатель
Тип передачи момента	ременной
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Материал узлов контактирующих с начинкой	нержавеющая сталь, фторопласт
Напряжение сети, В	220
Мощность, кВт	0,4
Габариты ШхГхВ, мм	675х670х670
Вес, кг	23
Гарантия, мес	12

ОПЦИИ

- Загрузочный бункер объемом 20 л - 1 шт.
- Педаль для ножного управления машиной - 1 шт.
- Насадка для одновременного использования двух игл - 1 шт.
- Игла внешним диаметром 6 мм (внутренний диаметр 4 мм) - 2 шт.
- Игла внешним диаметром 8 мм (внутренний диаметр 6 мм) - 2 шт.
- ЗИП (комплекты прокладок, ёршики для прочистки игл, ключ шестигранный) - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации на русском языке- 1 шт.

Компания Danler постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому бренд сохраняет за собой право изменять спецификации и/или дизайн без предварительного уведомления. На иллюстрациях или схемах могут указываться опциональные варианты продукции.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-9	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Россия (495)268-04-70	

Эл. почта: dfg@nt-rt.ru || Сайт: www.danler.nt-rt.ru